DRIZORO® Construction Products

MAXPATCH®

CE

MORTERO BICOMPONENTE PARA RESTAURACIÓN Y ACABADO DECORATIVO DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN EN ESPESORES MÍNIMOS

DESCRIPCIÓN

MAXPATCH® es un producto formado por dos componentes. El componente A líquido es una resina acrílica y el componente B polvo es un mortero en base a cemento, áridos seleccionados y aditivos especiales. Mezclados ambos, se obtiene un mortero de elevadas prestaciones mecánicas (adherencia, resistencia a la abrasión y a la compresión), apto para la reparación y parcheo de superficies horizontales de hormigón y mortero de cemento, sometidas a tráfico peatonal y rodado intenso.

Disponible también en versión de granulometría fina, ***MAXPATCH® FINO,*** apta para ejecución de acabados cosméticos/decorativos entre 1 a 5 mm de espesor, sobre soportes nivelados o regularizaciones previas realizadas con ***MAXPATCH***®.

APLICACIONES

- Restauración de pavimentos y suelos de hormigón, caminos y calzadas, muelles de carga y superficies sometidas a gran desgaste en almacenes, naves industriales, talleres, etc.
- Parcheo de superficies horizontales que precisen de un recrecido o nivelación.
- Formación de rampas antideslizantes que presenten buena resistencia al tráfico rodado.
- Restauración de peldaños y escaleras de hormigón.
- Acabado coloreado estético de pavimentos, de modo continuo y sin juntas.

© DRIZORO S.A.U.

VENTAJAS

- Las zonas restauradas pueden abrirse al tráfico ligero a las 24 horas y al tráfico pesado a los 3 días.
- Permite realizar recrecidos de hasta 25 mm de espesor.
- Altas resistencias mecánicas y a la abrasión.
- Buena resistencia a los ambientes agresivos.
- Gran adherencia al hormigón.
- Permite acabados antideslizantes.
- Admite pigmentarse en su mezcla y tratarse superficialmente con ácidos y acabados transparentes para acabado decorativo.
- Fácil trabajabilidad y aplicación, de modo continuo y sin juntas.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Sanear el hormigón desintegrado y poco consistente de la zona a reparar, cajeando los bordes perpendicularmente a la superficie con una profundidad mínima de 3-5 mm y evitando que el perímetro del cajeado tenga ángulos muy cerrados o agudos. En la reparación de labios de juntas de dilatación proceda a crear espesores de aplicación superiores a 3 cm.

Eliminar el polvo, la suciedad, los residuos de hormigón, de lechadas de cemento así como los restos de pinturas, grasas u otros agentes que pudieran afectar a la adherencia. Para su limpieza se recomienda la utilización de medios mecánicos o bien chorro de agua a presión hasta conseguir una textura superficial de poro abierto.

Saturar la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y comenzar la aplicación una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a saturarla nuevamente con agua.

Preparación de la mezcla

MAXPATCH ® se suministra en set predosificado. En un recipiente limpio, vierta primero 3,5 a 4,0 litros del componente A líquido y luego añada poco a poco 25 kg del componente B polvo, mientras se amasa mediante medios manuales o mecánicos, como disco mezclador a bajas revoluciones (400-600 rpm), hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. Dejar reposar la masa durante 1-2 minutos, amasar brevemente unos segundos y comenzar con la aplicación.

Prepare la cantidad de material que vaya a utilizar dentro de los primeros 20 minutos, transcurrido este tiempo habrá iniciado su fraguado y dejará de ser manejable. Si fuera preciso, reamase nuevamente la mezcla para mantener su trabajabilidad pero no añada más agua.

Aplicación

Para mejorar la adherencia se puede extender una lechada de adherencia de consistencia cremosa y sin grumos resultante de mezclar 5 partes de componente B con 1 parte de componente A, rellenando todos los huecos y poros mediante brocha ***MAXBRUSH*** o cepillo ***MAXBROOM***.

Aplicaciones con capas de hasta 25 mm. Cuando la lechada haya perdido el brillo pero aún esté fresca, aplique mediante llana o paleta sin presionar excesivamente contra los bordes y el fondo de la zona a reparar, con un espesor máximo por capa de 25 mm para ***MAXPATCH*** ® y de 5 mm para ***MAXPATCH*** ® ***FINO***. Si se requirieran más capas, rayar la superficie de la misma con el objeto de mejorar la adherencia con la siguiente, que se podrá extender cuando haya endurecido la anterior, es decir, transcurridos 30 minutos. Si la lechada de imprimación o la capa anterior se seca, aplicar una nueva lechada de imprimación para continuar el trabajo. La nivelación puede hacerse con llana o regla, si bien para evitar la formación de fisuras, no trabajar o repasar la aplicación del material una vez éste haya comenzado a fraguar. Para proporcionar un acabado antideslizante, peine ligeramente la superficie en estado fresco con brocha ***MAXBRUSH***® antes del inicio de fraguado.

Aplicaciones con espesores superiores a 25 mm en una única etapa. Mezclar 25 kg de ***MAXPATCH***® con 8 kg de árido limpio, seco y libre de finos con una granulometría máxima de 10 mm, utilizando como líquido de amasado una mezcla en relación 1:1 de componente A y agua. Mezcle los áridos secos y ***MAXPATCH***® antes de añadir el líquido de mezcla. Adicionar el líquido de amasado hasta obtener un mortero apto para ser trabajable, teniendo en cuenta que se reducirá ligeramente la cantidad de líquido respecto a producto puro. Cuando la lechada de adherencia haya perdido el brillo, comience la colocación del mortero tal como mencionado apartado anterior.

Condiciones de aplicación

No aplicar si se prevé lluvia durante las primeras 24 horas.

No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 ºC o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

En condiciones de altas temperaturas, viento, baja humedad relativa y/o exposición directa al sol, evitar

© ***DRIZORO S.A.U.***

una rápida desecación de ***MAXPATCH*** ® manteniendo su humedad durante al menos las primeras 24 horas tras la aplicación, colocando películas de plástico, arpilleras húmedas o bien, pulverizando agua sobre la superficie del mortero, sin ocasionar su lavado.

Permitir un curado mínimo de 1 día, 2 días y 3 días (20 ºC y 50% H.R.) antes de someterlo a tráfico peatonal, rodado ligero y rodado pesado, respectivamente. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. superiores alargarán el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, el material sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de ***MAXPATCH*** ® o ***MAXPATCH*** ® ***FINO*** es de 2,0 kg/m^2·mm de espesor. Un set de 30 kg rellena un volumen de aproximadamente 15 litros.

Con una adición de 8 kg de áridos por saco de 25 kg, el rendimiento estimado de ***MAXPATCH*** ® es de 1,4 kg/m^2·mm de espesor y rellena un volumen de aproximadamente 20 litros.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos o aditivos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de líquido de mezcla en el amasado.
- Respetar los espesores mínimos y máximos recomendados.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua. No amasar más material del que se pueda aplicar en 20-30 minutos.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos, yesos, pinturas y/o soportes metálicos.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXPATCH ® y ***MAXPATCH*** ® ***FINO*** se presentan en set predosificado de dos componentes de 30 kg: Componente A en garrafa de plástico de 5 kg y 25 kg, y componente B en saco o bidón metálico de 25 kg.
Disponible en color gris y blanco. Otros colores: gris perla, rojo y verde bajo pedido especial.

CONSERVACIÓN

Doce meses para el componente A. Doce meses en saco y 18 meses en bidón de metal respectivamente para el componente B. Mantener en su envase original cerrado y no deteriorado, almacenado en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa al sol, con temperaturas superiores a 5 ºC.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXPATCH ® no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de ***MAXPATCH*** ® .

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

© DRIZORO S.A.U.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, EN 1504-3 Descripción: Mortero de cemento hidráulico con polímeros (tipo PCC) para la reparación no estructural del hormigón, utilizado por aplicación a mano. Usos previstos: En edificaciones y en obras de ingeniería civil. Principios / Métodos. Restauración del hormigón por aplicación de mortero a mano (3/3.1)	
Aspecto general y color del componente A	Líquido blanco lechoso
Aspecto general y color del componente B	Polvo blanco o gris
Densidad del componente A, (g/cm^3)	1,02 ± 0,05
Densidad del componente B, (g/cm^3)	1,90 ± 0,10
Relación de mezcla, (%, en peso)	15 ± 1
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (ºC)	> 5
Vida útil de la mezcla a 20 ºC y 50 % H.R., (min)	Aprox. 20-30
Tiempo de espera entre capas a 20 ºC y 50 % H.R., (min)	> 30
Tiempo de curado a 20 ºC y 50 % H.R., (d) - Tráfico peatonal - Tráfico rodado ligero/pesado	 1 2/3
Características del producto curado	
Clasificación según EN 1504-3	R2
Resistencia a compresión, EN 12190 (N/mm^2)	31
Resistencia a flexotracción a 28 días, (MPa)	10,5
Contenido en iones cloruro, EN 1015-17 (%, en peso)	≤ 0,05
Adhesión, EN1542 (MPa)	2,9
Resistencia a la carbonatación, EN13295 (mm)	1,0
Módulo de elasticidad, EN13412 (GPa)	17,6
Compatibilidad térmica Parte 1: Hielo / Deshielo, EN 13687-1 (MPa) Parte 2: Lluvia tormentosa, EN 13687-2 (MPa) Parte 3: Ciclos secos, EN 13687-4 (MPa)	 2,2 2,6 2,2
Absorción capilar, EN 13057 (kg/m^2·h$^{1/2}$)	0,01
Resistencia química. Aspecto después de 28 días en inmersión $Ca(OH)_2$ (10%), NaOH (10%) Ácido láctico Gasolina, Xileno, Metil-etil-cetona, Aceite lubricante (SAE 30)	Sin alteración
Resistencia química. Aspecto después de 28 días en inmersión H_2SO_4 (10%) Ácido cítrico (10%) Tricloroetileno	Intacto, ligeramente desgastado
Consumo*/ Espesor	
Espesor mínimo y máximo recomendado como capa pura ***MAXPACHT***, (mm)	5 – 25
Espesor mínimo y máximo recomendado para ***MAXPATCH FINO***, (mm)	1 - 5
Consumo ***MAXPACHT*** y ***MAXPATCH FINO*** como capa pura, (kg/m^2·mm)	2,0

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.

DRIZORO Construction Products

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification
ES 045396-1 / ES 045397-1

No está permitida la reproducción total o parcial de esta publicación, ni su tratamiento informático, ni la trasmisión de ninguna forma o por cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia u otros medios, sin el permiso y por escrito de los titulares del Copyright.